**Załącznik nr 3**

**do Sprawozdania z realizacji**

**Krajowego planu gospodarki odpadami**

**za okres od dnia 1 stycznia 2014 r.**

**do dnia 31 grudnia 2016 r.**

**Wskaźniki**

**w zakresie monitorowania i oceny wdrażania Kpgo**

**Wskaźniki w zakresie monitorowania i oceny wdrażania Kpgo**

| Lp. | Nazwa wskaźnika[[1]](#footnote-1)) | | Jednostka | Wartość | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2014 | 2015 | 2016 |
| 1 | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6 |
|  | Ogólne | |  |  |  |  |
|  | Masa odpadów wytworzonych – ogółem | | mln Mg | 187, 96 | 195, 88 | 189,25 |
|  | Masa odpadów wytwarzanych w Polsce w odniesieniu do PKB w cenach stałych (2000 r. = 100%) | | mln Mg/  mld zł | 0,12 | 0,11 | 0,11 |
|  | Odsetek masy odpadów wytworzonych poddanych procesom R4 i R5 określonym w załączniku nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach | | % | 17,84 | 30,57 | 25,29 |
|  | Odsetek masy odpadów wytworzonych poddanych procesowi R3 określonemu w załączniku nr 1do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach | | % | 6,04 | 6,64 | 7,77 |
|  | Odsetek masy odpadów wytworzonych poddanych termicznemu przekształcaniu  z odzyskiem energii | | % | 2,13 | 1,59 | 1,90 |
|  | Odsetek masy odpadów wytworzonych wykorzystanych bezpośrednio na powierzchni ziemi do prac wskazanych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami | | % | 20,23% | - | 20,64% |
|  | Odsetek masy odpadów wytworzonych poddanych procesom D2 i D8 określonym w załączniku nr 2 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach | | % | 0,63 | 0,94 | 1,57 |
|  | Odsetek masy odpadów wytworzonych poddanych unieszkodliwianiu metodami termicznymi | | % | 0,33 | 0,31 | 0,46 |
|  | Odsetek masy odpadów wytworzonych poddanych składowaniu bez przetworzenia | | % | 16,41 | 16,11 | 15,59 |
|  | Wartość PKB | | mld zł | 1719 | 1799 | 1851 |
|  | Wartość PKB na 1 mieszkańca | | mld zł | 44,67 | 46,79 | 48,17 |
|  | Odsetek zaktualizowanych WPGO | | % | 100 [[2]](#footnote-2)) | 100 2) | 50 [[3]](#footnote-3)) |
|  | Liczba podmiotów legitymujących się zweryfikowanym systemem zarządzania środowiskowego (posiadających aktualną rejestrację w EMAS) | | szt. | 40 | 56 | 69 |
|  | **Odpady komunalne, w tym odpady żywności i inne odpady ulegające biodegradacji** | |  |  |  |  |
|  | Liczba właścicieli nieruchomości od których odebrano odpady komunalne | | mln | 8,2 | 8,1 | 8,5 |
|  | Masa odebranych i zebranych odpadów komunalnych – ogółem | | mln Mg | 10,8 | 11,3 | 12,1 |
|  | Masa odpadów komunalnych odebranych i zebranych selektywnie | | mln Mg | 3 | 3,2 | 3,8 |
|  | Masa odpadów komunalnych odebranych i zebranych jako zmieszane odpady komunalne | | mln Mg | 7,8 | 8,1 | 8,3 |
|  | Ilość odebranych i zebranych zmieszanych odpadów komunalnych na mieszkańca na rok | | kg/M rok | 280,94 | 293,97 | 315,17 |
|  | Masa żywności przekazanej Bankom Żywności przez przedsiębiorców w Polsce (bez żywności pochodzącej ze wsparcia z programów UE) (wskaźnik pomocniczy) | | Mg | Ponad 205 000  (dane przekazane przez Federację Polskich Banków Żywności) | | |
|  | Udział odpadów komunalnych selektywnie zebranych w ogólnej masie odpadów | | % | 27,33 | 28,43 | 31,51 |
|  | Osiągnięty poziom recyklingu i przygotowania do ponownego użycia papieru, metali, tworzyw sztucznych i szkła z odpadów komunalnych | | % | 26,23 | 26,17 | 28,12 |
|  | Odsetek masy odpadów komunalnych przekazanych do składowania do masy zebranych odpadów ( w danym roku) | | % | 52,6% | 44,3% | 36,5% |
|  | Masa odpadów komunalnych ulegających biodegradacji przekazana na składowiska odpadów | | mln Mg | 1,53 | 1,36 | 0,51 |
|  | Liczba czynnych składowisk odpadów, na których są składowane odpady komunalne | | szt. | 406 | 354 | 339 |
|  | Pozostała do wypełnienia pojemność składowisk odpadów, na których są składowane odpady komunalne | | mln m3 | |  |  |  | | --- | --- | --- | | 62,36 | 58,98 | 57,42 | | 58,98 | 57,42 |
|  | Liczba MBP | | szt. | 127 | - | 170 |
|  | Moce przerobowe (mechaniczne) MBP | | mln Mg | 9,41 | - | 10,77 |
|  | Moce przerobowe (biologiczne) MBP | | mln Mg | 4,10 | - | 5,16 |
|  | Liczba spalarni zmieszanych odpadów komunalnych | | szt. | 1 | 2 | 6 |
|  | Moce przerobowe spalarni zmieszanych odpadów komunalnych | | mln Mg | 0,06 | 0,24 | 0,85 |
|  | Liczba instalacji spalania odpadów powstałych z przetwarzania opadów komunalnych | | szt. | 13 | 14 | 18 |
|  | Moce przerobowe spalarni odpadów powstałych z przetwarzania opadów komunalnych[[4]](#footnote-4)4) | | mln Mg | 0,38 | 0,55 | 0,90 |
|  | **Odpady niebezpieczne** | |  |  |  |  |
|  | Masa wytworzonych odpadów niebezpiecznych | | tys. Mg | 1998,49 | 2248,99 | 2127,77 |
|  | Odsetek masy wytworzonych odpadów niebezpiecznych poddanych odzyskowi | | % | 1,6 | 1,3 | 0,7 |
|  | Odsetek masy wytworzonych odpadów niebezpiecznych poddanych termicznemu przekształceniu | | % | 12,8 | 13,6 | 10,8 |
|  | Masa selektywnie zebranych odpadów niebezpiecznych pochodzących ze strumienia odpadów komunalnych | | tys. Mg | 6,5 | 7 | 17,4 |
|  | Odsetek masy selektywnie zebranych odpadów niebezpiecznych pochodzących ze strumienia odpadów komunalnych poddanych recyklingowi | | % | 5,1% | 1,9% | 20,4% |
|  | **Odpady niebezpieczne – odpady medyczne i weterynaryjne** | |  |  |  |  |
|  | Ilość wytworzonych odpadów medycznych i weterynaryjnych | | tys. Mg | 53,1 | 57,4 | 60,9 |
|  | Liczba województw o wskaźniku zdolności przerobowych odpadów medycznych i weterynaryjnych niższym, niż ilość wytwarzanych odpadów tej kategorii | | szt. | 8 | 8 | 8 |
|  | Odsetek masy wytworzonych odpadów medycznych i weterynaryjnych do zdolności przerobowych instalacji do zagospodarowywania tych odpadów | | % | 0,58 | 0,36 | 0,41 |
|  | **Odpady niebezpieczne – zawierające PCB** | |  |  |  |  |
|  | Masa pozostałych do zlikwidowania urządzeń zawierających PCB | | tys. Mg | 44,89 | 44,04 | 43,63 |
|  | **Odpady niebezpieczne – zawierające azbest** | |  |  |  |  |
|  | Masa pozostałych zinwentaryzowanych wyrobów zawierających azbest – do usunięcia i unieszkodliwienia | | mln Mg | 3,07 | 2,34 | 2,80 |
|  | **Odpady niebezpieczne – mogilniki** | |  |  |  |  |
|  | Liczba mogilników pozostała do zlikwidowania | | szt. | 4 | 3 | 3 |
|  | **Odpady powstające z produktów – oleje odpadowe** | |  |  |  |  |
|  | Ilość wprowadzonych na rynek olejów smarowych | | [tys. Mg] | 29,7 | 131,4 | 230,7 |
|  | Poziom odzysku olejów odpadowych | | % | 150,2 | 71,3 | 43,7 |
|  | Poziom recyklingu (regeneracji) olejów odpadowych | | % | 106,5 | 50,4 | 30,9 |
|  | Ilość wprowadzonych na rynek preparatów smarowych | | [tys. Mg] | - | 35,2 | 53,3 |
|  | Poziom odzysku | | % | - | 25,6 | 19,5 |
|  | Poziom recyklingu (regeneracji) odpadowych preparatów smarowych | | % | - | 25,3 | 18,5 |
|  | **Odpady powstające z produktów – baterie i akumulatory** | |  |  |  |  |
|  | Masa wprowadzonych do obrotu baterii przenośnych i akumulatorów przenośnych | | tys. Mg | 11,80 | 12,3 | 12,81 |
|  | Masa zebranych zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych (ogółem) | | tys. Mg | 3,71 | 6,47 | 9,61 |
|  | Osiągnięty poziom zbierania zużytych baterii przenośnych i zużytych akumulatorów przenośnych | | % | 33,06 | 54,92 | 78,14 |
|  | Masa zebranych zużytych baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu | | Mg | 65 200 | 84 507 | 82 444 |
|  | Masa materiałów wytworzonych w wyniku recyklingu zużytych baterii i akumulatorów kwasowo-ołowiowych | | Mg | 50 397 | 64 650 | 63 101 |
|  | Osiągnięty poziom wydajności recyklingu zużytych baterii i zużytych akumulatorów kwasowo-ołowiowych | | % | 77,3 | 76,5 | 76,5 |
|  | Masa zebranych zużytych baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu | | Mg | 504 | 367 | 358 |
|  | Masa materiałów wytworzonych w wyniku recyklingu zużytych baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych | | Mg | 431 | 365 | 356 |
|  | Osiągnięty poziom wydajności recyklingu zużytych baterii i zużytych akumulatorów niklowo-kadmowych | | % | 85,5 | 99,5 | 99,6 |
|  | Masa pozostałych zebranych zużytych baterii i akumulatorów ołowiowych wprowadzanych do procesu recyklingu | | Mg | 2 935 | 5 378 | 5 541 |
|  | Masa materiałów wytworzonych w wyniku recyklingu pozostałych zużytych baterii i akumulatorów | | Mg | 1665 | 3 624 | 3 539 |
|  | Osiągnięty poziom wydajności recyklingu zużytych baterii i zużytych akumulatorów pozostałych | | % | 56,7 | 67,4 | 63,9 |
|  | **Odpady powstające z produktów – sprzęt elektryczny i elektroniczny** | |  |  |  |  |
|  | Masa wprowadzonego do obrotu sprzętu elektrycznego i elektronicznego | | Mg | 518 868 | 526 914 | 583 147 |
|  | Masa wprowadzonego do obrotu sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczonego dla gospodarstw domowych | | Mg | 421 458 | 431 399 | 483 710 |
|  | Masa wprowadzonego do obrotu sprzętu elektrycznego i elektronicznego przeznaczonego dla użytkowników innych niż gospodarstwa domowe. | | Mg | 97 410 | 95 514 | 99 437 |
|  | Masa zebranego ZSEE – ogółem | | Mg | 168 932 | 199 161 | 232 653 |
|  | Masa zebranego ZSEE z gospodarstw domowych | | Mg | 159 756 | 189 382 | 214 731 |
|  | Masa zebranego ZSEE pochodzącego od użytkowników innych niż gospodarstwa domowe. | | Mg | 9 176 | 9 779 | 17 922 |
|  | Poziom zbierania ZSEE | | % | 34,74 | 38,38 | 45,56 |
|  | Udział masy zużytego sprzętu przygotowanego do ponownego użycia w stosunku do całkowitej masy zużytego sprzętu zebranego w danym roku | | % | 0,39 | 0,33 | 0,37 |
|  | **W zakresie osiągnięcia poziomów odzysku i recyklingu - od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2017 r.** | |  |  |  |  |
|  | Osiągnięty poziom odzysku sprzętu należącego do grup sprzętu nr 1 (Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego) i 10 (Automaty wydające) | | % | Nr 1: 91,37  nr 10: 86,49 | Nr 1: 91,05  Nr 10: 90,50 | Nr 1: 86,58  Nr 10: 70,45 |
|  | Osiągnięty poziom przygotowania do ponownego użycia i recyklingu sprzętu należącego do grup nr 1 (Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego) i 10 (Automaty wydające) | | % | Nr 1: 90,47  Nr 10: 86,49 | Nr 1: 90,19  Nr 10: 90,50 | Nr 1: 86,27  Nr 10: 63,23 |
|  | Osiągnięty poziom odzysku sprzętu należącego do grup sprzętu należącego do grup nr 3 (Sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny) i 4 (Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne) | | % | Nr 3: 88,97  Nr 4: 86,08 | Nr 3: 89,24  Nr 4: 87,07 | Nr 3: 75,00  Nr 4: 82,44 |
|  | Osiągnięty poziom przygotowania do ponownego użycia i recyklingu sprzętu należącego do grup nr 3 (Sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny) i 4 (Sprzęt konsumencki i panele fotowoltaiczne) | | % | Nr 3: 88,47  Nr 4: 85,08 | Nr 3: 89,00  Nr 4: 86,00 | Nr 3: 74,92  Nr 4: 82,18 |
|  | Osiągnięty poziom odzysku sprzętu należącego do grup sprzętu należącego do grup nr 2 (Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego) i 5 – 9 (Sprzęt oświetleniowy; Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych stacjonarnych narzędzi przemysłowych; Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy; Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszelkich wyrobów wszczepionych i zainfekowanych; Przyrządy do monitorowania i kontroli) | | % | Nr 2: 88,38  Nr 5: 96,41  Nr 6: 87,03  Nr 7: 87,42  Nr 8: 88,05  Nr 9: 85,85 | Nr 2: 88,47  Nr 5: 94,52  Nr 6: 91,36  Nr 7: 88,90  Nr 8: 90,11  Nr 9: 90,34 | Nr 2: 88,59  Nr 5: 87,95  Nr 6: 88,78  Nr 7: 88,72  Nr 8: 83,47  Nr 9: 88,52 |
|  | Osiągnięty poziom przygotowania do ponownego użycia i recyklingu sprzętu należącego do grup nr 2 (Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego) i 5 – 9 (Sprzęt oświetleniowy; Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych stacjonarnych narzędzi przemysłowych; Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy; Wyroby medyczne, z wyjątkiem wszelkich wyrobów wszczepionych i zainfekowanych; Przyrządy do monitorowania i kontroli) | | % | Nr 2: 87,88  Nr 5: 96,14  Nr 6: 86,78  Nr 7: 86,25  Nr 8: 87,80  Nr 9: 85,65 | Nr 2: 87,93  Nr 5: 94,52  Nr 6: 91,09  Nr 7: 88,50  Nr 8: 90,10  Nr 9: 90,17 | Nr 2: 88,46  Nr 5: 86,89  Nr 6: 88,69  Nr 7: 88,67  Nr 8: 83,44  Nr 9: 88,49 |
|  | Osiągnięty poziom odzysku zużytych gazowych lamp wyładowczych | | % | 90,36 | 88,94 | 61,45 |
|  | Osiągnięty poziom przygotowania do ponownego użycia i recyklingu zużytych gazowych lamp wyładowczych | | % | 89,15 | 88,05 | 61,45 |
|  | **Odpady powstające z produktów – pojazdy wycofane z eksploatacji** | |  |  |  |  |
|  | Liczba stacji demontażu | | szt. | 930 | 1007 | 1033 |
|  | Liczba punktów zbierania pojazdów | | szt. | 144 | 119 | 112 |
|  | Masa zebranych pojazdów wycofanych z eksploatacji | | tys. Mg | 461,4 | 496,38 | 395,22 |
|  | Poziom odzysku odpadów pochodzących z demontowanych pojazdów wycofanych  z eksploatacji | | % | 88 | 97 | 96,3 |
|  | Poziom recyklingu odpadów pochodzących z demontowanych pojazdów wycofanych  z eksploatacji | | % | 85,5 | 94,7 | 94,3 |
|  | **Odpady powstające z produktów – opakowania i odpady opakowaniowe (inne niż opakowania wielomateriałowe i po środkach niebezpiecznych)** | |  |  |  |  |
|  | Masa opakowań wprowadzonych z produktami do obrotu | | tys. Mg | 4846,0 | 5026,1 | 5620,9 |
|  | Poziom recyklingu odpadów opakowaniowych – ogółem | | % | 55,6 | 57,9 | 57,5 |
|  | Masa odpadów opakowaniowych wytwarzanych w stosunku do PKB w cenach stałych z 2000 r. | | tys. Mg/mld zł rok | 3,96 | 3,98 | 4,33 |
|  | Poziom recyklingu odpadów opakowaniowych ze szkła | | % | 60,2 | 57,6 | 59,6 |
|  | Poziom recyklingu odpadów opakowaniowych z tworzyw sztucznych | | % | 28,6 | 32,1 | 47,4 |
|  | Poziom recyklingu odpadów opakowaniowych z papieru i tektury | | % | 72,9 | 78,6 | 73,1 |
|  | Poziom recyklingu odpadów opakowaniowych ze stali | | % | 55,5 | 75,4 | 55,8 |
|  | Poziom recyklingu odpadów opakowaniowych z aluminium | | % | 48,1 | 54,2 | 53,3 |
|  | Poziom recyklingu odpadów opakowaniowych z drewna | | % | 48,6 | 50,6 | 40,8 |
|  | Poziom odzysku odpadów opakowaniowych – ogółem | | % | 60,3 | 61,8 | 61,4 |
|  | **Odpady powstające z produktów – opakowania i odpady opakowaniowe - dla opakowań wielomateriałowych** | |  |  |  |  |
|  | Poziom recyklingu odpadów opakowaniowych – ogółem | | % | 12,67 | 19,12 | 21,05 |
|  | Poziom odzysku odpadów opakowaniowych – ogółem | | % | 1,17 | 1,40 | 4,09 |
|  | **Odpady powstające z produktów – opakowania i odpady opakowaniowe - dla opakowań po środkach niebezpiecznych** | |  |  |  |  |
|  | Poziom recyklingu odpadów opakowaniowych – ogółem | | % | 3,00 | 6,47 | 8,39 |
|  | Poziom odzysku odpadów opakowaniowych – ogółem | | % | 4,97 | 5,61 | 8,37 |
|  | **Odpady powstające z produktów – zużyte opony** | |  |  |  |  |
|  | Masa opon wprowadzonych na rynek | | tys. Mg | 234,3 | 222,2 | 244,7 |
|  | Masa odpadów powstałych z opon poddanych innym niż recykling procesom odzysku | | tys. Mg | 178,5 | 175,3 | 192,0 |
|  | Masa odpadów powstałych z opon poddanych recyklingowi | | tys. Mg | 57,7 | 47,9 | 77,8 |
|  | Poziom odzysku odpadów powstałych z opon | | % | 81,6 | 80,6 | 79,9 |
|  | Poziom recyklingu odpadów powstałych z opon | | % | 26,4 | 22,0 | 32,4 |
|  | **Odpady pozostałe - odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej** | |  |  |  |  |
|  | Poziom przygotowania do ponownego użycia, recyklingu oraz innych form odzysku materiałów budowlanych i rozbiórkowych | | % | 91 | 105 | - |
|  | **Odpady pozostałe - KOŚ** | |  |  |  |  |
|  | Masa wytworzonych KOŚ | | tys. Mg s.m. | 556,0 | 568,0 | 568,3 |
|  | Odsetek masy wytworzonych KOŚ poddanych przetwarzaniu metodami termicznymi | | % | 15,1 | 14,0 | 17,8 |
|  | Odsetek masy wytworzonych KOŚ bezpośrednio stosowanych na powierzchni ziemi | | % | 31,6 | 30,6 | 29,5 |
|  | Odsetek masy wytworzonych KOŚ poddanych odzyskowi innymi metodami | | % | 36,4 | 38,4 | 40,7 |
|  | **Odpady pozostałe - odpady ulegające biodegradacji – inne niż komunalne** | |  |  |  |  |
|  | Odsetek masy składowanych odpadów biodegradowalnych (innych niż komunalne) w stosunku do masy wytworzonych odpadów | Grupa 02 | % | 0,4 | 0 | 3,4 |
| Grupa 03 | 1,6 | 1,3 | 1,1 |
| Grupa 19 | 1,2 | 1,0 | 0,6 |
|  | **Odpady pozostałe - odpady z wybranych gałęzi gospodarki** | |  |  |  |  |
|  | Masa odpadów wydobywczych (jako suma: a. odpadów z flotacyjnego wzbogacania rud metali nieżelaznych, b. odpadów powstających przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin) w stosunku do masy produktu (suma węgla kamiennego, brunatnego i miedzi) | | Mg / Mg | 0,41 | 0,40 | 0,39 |
|  | Masy odpadów z sektora energetyki (jako suma:  mieszanek popiołowo-żużlowych z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych, popiołów lotnych z węgla; c. mieszaniny popiołów lot. i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania; d. żużli, popiołów paleniskowych i pyłów z kotłów) w stosunku do ilości wyprodukowanej energii | | Mg/GWh | 92,2 | 88,1 | 81,1 |

1. ) Wskaźniki podane są dla dostępnych danych [↑](#footnote-ref-1)
2. ) Uchwalone w 2012 r. wpgo obowiązywały do czasu uchwalenia ich aktualizacji na podstawie ustawy z dnia 15 stycznia 2015 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. 2015, poz. 122) [↑](#footnote-ref-2)
3. ) Zgodnie z art. 5 ustawy z dnia 15 stycznia 2015 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw termin aktualizacji wpgo przypadał na dzień 30 czerwca 2016 r. [↑](#footnote-ref-3)
4. 4) Dane nie obejmują 10 funkcjonujących w kraju cementowni mogących przetwarzać odpady pochodzące ze strumienia odpadów komunalnych, przyjmujących odpady spoza terenu województw, w których są zlokalizowane, a także odpady spoza kraju. [↑](#footnote-ref-4)